

VISPROM

machinery and tools



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
СТОЛЫ КООРДИНАТНЫЕ
поворотные и неповоротные
наклоняемые с ручным приводом
серии КТТ и КТТ-R

Содержание

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. Введение	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
4. ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	5
5. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	5
6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
7. ДОСТАВКА И МОНТАЖ	5
8. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	6
9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ	6
10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ	6
11. Демонтаж и ликвидация	6
12. Правила техники безопасности	6
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	12

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Координатный поворотный наклоняемый стол предназначен для использования в качестве дополнительной оснастки на универсальных фрезерных и сверлильных станках. Использование стола позволяет успешно выполнять такие операции как фрезерование, сверление и обработка отверстий, фрезерование пазов и уступов, и других элементов детали под углом от 0° до 45°.

2. Введение

Уважаемый покупатель, мы благодарим Вас за то, что Вы купили координатный наклоняемый стол модели КТТ фирмы «VISPROM».

Стол оснащен предохранительным оборудованием, предназначенным для защиты обслуживающего персонала и самого оборудования. Однако невозможно предусмотреть все аспекты, связанные с техникой безопасности, поэтому необходимо, чтобы обслуживающий персонал, прежде чем начать работать на оборудовании, внимательно прочитал и изучил данное руководство.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Координатные столы модели КТТ поставляются в частично собранном виде в индивидуальной упаковке

Тип КТТ – стол координатный неповоротный наклоняемый

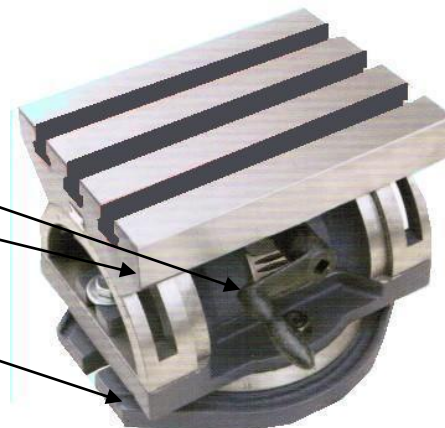
Тип КТТ-R – стол координатный поворотный наклоняемый

Таблица 1

Параметры	КТТ-180	КТТ-255	КТТ-300	КТТ-180R	КТТ-255R	КТТ-300R
Длина рабочей поверхности, (мм)	180	255	302	180	255	302
Ширина рабочей поверхности, (мм)	130	180	241	130	180	241
Ширина паза рабочей поверхности, (мм)	10	16	16	10	16	16
Количество пазов	3	3	3	3	3	3
Расстояние между пазами рабочей поверхности, (мм)	35	50	65	35	50	65
Общая высота, (мм)	95	136	164	150	200	232
Расстояние между крепежными отверстиями базы, (мм)	145	210	255	165	246	305
Количество крепежных мест	2	2	2	2	2	2
Масса, нетто /брутто (кг)	8/10	21/24	34/39	13/15	27/32	40/44
Габариты упаковки, мм	230x180x160	310x230x190	360x280x240	230x180x230	310x230x250	360x310x320

4. ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Рукоятка наклона стола
2. Рабочая часть стола.
3. Основание стола.



ВНИМАНИЕ:

Стол не может быть использован при шлифовальной обработке.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1. Стол координатный поворотный и неповоротный наклоняемый расконсервировать, ознакомиться с паспортом на изделие.
 - 5.2. Закрепить стол на рабочей поверхности станка, затянув болты гайками, затянув их гаечным ключом и проверить надежность крепления (крепежные болты и гайки в комплект поставки НЕ входят).
 - 5.3. Совместить нулевые отметки подвижных лимбов с нулевой отметкой на неподвижном нониусе.
 - 5.4. Закрепить на рабочей поверхности координатного стола обрабатываемую деталь используя захваты и прижимы (в комплект поставки НЕ входят) с учетом ширины паза рабочей поверхности координатного стола.
- По окончании работы необходимо произвести очистку поверхности рабочей части стола и основных механизмов от стружки и пыли.
- Смазку направляющих винтовой пары и других трущихся поверхностей производить раз в смену с предварительной очисткой. При необходимости протереть все части стола насухо, используя ветошь.

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- стол координатный в сборе;
- рукоятка;
- паспорт;

7. ДОСТАВКА И МОНТАЖ.

Стол поставляется в специальной упаковке и проложен пенопластом. Все чувствительные к коррозии металлические детали покрыты антикоррозийным веществом, которое необходимо удалить до начала работы на станке. В этих целях чаще всего используется керосин или другой растворитель. Запрещается использовать нитро растворители, которые негативно воздействуют на краску стола. После очистки используйте машинное масло для смазки, нанесите его на все трущиеся поверхности.

8. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Крепление координатного наклоняемого стола должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.
- 6.2. Запрещается применять ударную нагрузку при закреплении заготовки.

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

- 7.1. Стол координатный наклоняемый подвергнут консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.
- 7.2. Срок хранения без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Условия эксплуатации и хранения координатного наклоняемого стола - согласно ГОСТ 15150 в закрытом помещении при отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию поверхности.

11. Демонтаж и ликвидация.

Ликвидация станка после окончания срока его службы:

демонтируйте все детали станка и рассортируйте их в соответствии с классом отходов (сталь, чугун, цветные металлы, резина) передайте их для профессиональной ликвидации.

12. Правила техники безопасности.

Общие положения.

Указания по технике безопасности, имеющиеся в данном руководстве, можно разделить на 3 категории:

Опасность – Предупреждение – Предостережение

Они имеют следующее значение:

Опасность

Несоблюдение данных инструкций опасно для жизни.

Предупреждение

Несоблюдение данных инструкций может привести к серьезным травмам или к повреждению оборудования.

Предостережение (призыв к осторожности)

Несоблюдение данных инструкций может привести к повреждению оборудования или к небольшим ранениям.

Основные положения техники безопасности.

Предупреждение.

Ни при каких обстоятельствах не касайтесь незащищенными руками или иными предметами вращающихся деталей или инструментов.

Следите за тем, чтобы Ваши пальцы не попали под вращающиеся механические части.

Во время работы на вашем оборудовании будьте внимательны – можно поскользнуться на масле или охлаждающей жидкости.

Не разбирайте стол, если это не предусмотрено руководством по эксплуатации.

В том случае, если на вашем оборудовании работают несколько работников, не приступайте к работе, пока не согласуете свои действия с другими работниками.

Не ремонтируйте стол способами, которые могли бы повредить его.

Предостережение - призыв к осторожности.

Регулярно осуществляйте проверку оборудования в соответствии с руководством по обслуживанию.

Проверяйте оборудование, чтобы убедиться в том, что оно работает нормально и не причинит вред обслуживающему персоналу.

Одежда и личная безопасность.

Предостережение - призыв к осторожности.

Длинные волосы должны быть собраны и уложены под головной убор во избежание попадания их под механические части оборудования.

Используйте защитное оснащение (шлемы, очки, специальную обувь).

В случае расположения каких-либо предметов над головой в Вашем помещении – носите каску.

Всегда надевайте защитную маску, если при обработке образуется пыль.

Всегда надевайте специальную рабочую одежду.

Пуговицы и крючки на рукавах рабочей одежды всегда должны быть застегнуты - во избежание попадания свободной части одежды под механические части оборудования.

В том случае, если Вы носите галстук или аналогичные свободные дополнения к одежде, следите за тем, чтобы они не накрутились на приводные механизмы.

Вставляя и вынимая обрабатываемые изделия и инструменты, также убирая стружку с рабочего места, используйте соответствующее оснащение, чтобы не поранить руки острыми гранями и горячими обрабатываемыми компонентами.

Не работайте на оборудовании в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

Не работайте на оборудовании, если вы подвержены головокружениям, обморокам, находитесь в ослабленном состоянии.

Правила техники безопасности для обслуживающего персонала.

Не работайте на оборудовании до тех пор, пока не ознакомились с содержанием руководства по обслуживанию.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.

Не устраняйте брызги охлаждающей жидкости во время работы станка.

Удаление стружки с инструментов никогда не производите обнаженными руками – пользуйтесь перчатками и щеткой.

Не вытирайте обрабатываемую деталь и не удаляйте стружку незащищенными руками или тряпкой во время работы оборудования. Остановите станок и воспользуйтесь щеткой.

При манипуляции с деталями, с которыми трудно справиться в одиночку, используйте помощь ассистента.

Не пользуйтесь подъемным механизмом или краном и не осуществляйте работы стропальщика, если Вы не имеете на это официально выданного разрешения.

Во время работы подъемных механизмов или подъемного крана

убедитесь, что вблизи этих машин нет препятствий.

Всегда используйте стандартные стальные тросы и чалки, соответствующие переносимой нагрузке.

- Проверяйте цепи, подъемное оборудование и другие средства для подъема перед использованием. Поврежденные части отремонтируйте или замените новыми.

- Обеспечьте меры противопожарной безопасности при работе с горючими материалами или смазочно-охлаждающим маслом.

- Не работайте на станке во время сильной грозы.

Правила техники безопасности для крепления обрабатываемых деталей и инструментов.

Предупреждение.

Всегда используйте инструменты, предназначенные для данной работы и в соответствии со спецификацией вашего оборудования.

В случае износа инструментов, замените их как можно скорее, т.к. они часто становятся причиной травм или повреждения оборудования.

В случае если используемые принадлежности не относятся к рекомендуемым, узнайте у производителя возможность их использования на данном оборудовании.

При подъеме тяжелых деталей пользуйтесь соответствующими подъемными устройствами.

Условия гарантийного сопровождения станков «PROMA».

Группа PROMA, являющаяся производителем оборудования PROMA, поздравляет Вас с приобретением нашей продукции и сделает все от нее зависящее для того, чтобы его использование доставляло Вам радость и минимум хлопот.

В этих целях наши специалисты разработали программу гарантийного сопровождения оборудования и инструментов. Нами открыты сертифицированные сервисные центры, способные осуществить монтаж и наладку оборудования, проводить его техническое обслуживание, а в случае выхода из строя - ремонт и/или замену. У нас есть необходимые заводские комплектующие, запасные части и расходные материалы. Наши специалисты обладают высокой квалификацией и готовы предоставить Вам любую информацию о нашем оборудовании, приемах и правилах его использования.

Для Вашего удобства советуем Вам внимательно ознакомиться с изложенными ниже условиями программы гарантийного сопровождения. В случае возникновения у Вас каких-либо вопросов, связанных с ее условиями, наши специалисты предоставят Вам необходимые разъяснения и комментарии.

Гарантийное сопровождение предоставляется сертифицированными сервисными центрами PROMA в течении 3 (трех) лет в следующем объеме:

в течение первого года мы бесплатно предоставим вышедшие из строя детали и проведем все работы по их замене.

в течение последующих двух лет при проведении гарантийного сопровождения Вы оплатите только стоимость работы. Все детали и узлы для таких работ будут предоставлены Вам бесплатно.

в течение всего срока гарантийного сопровождения осуществляется бесплатное телефонное консультирование по вопросам, связанным с использованием оборудования и уходом за ним.

Течение срока гарантийного сопровождения начинается с даты передачи оборудования по накладной.

Чтобы сберечь Ваше время и эффективно организовать работу наших специалистов, просим Вас при предъявлении претензии сообщить нам следующие сведения:

данные оборудования (заводской номер и дата продажи оборудования);

данные о его приобретении (место и дата);

описание выявленного дефекта;

Ваши реквизиты для связи.

Для Вашего удобства мы прилагаем образец возможной рекламации.

Мы сможем быстрее отреагировать на Ваши претензии в случае, если Вы пришлете нам рекламацию и прилагаемые документы в письменной форме письмом, по факсу или лично. Претензии просим направлять по месту приобретения оборудования или в ближайший сертифицированный сервисный центр PROMA. Информацию о наших новых сервисных центрах Вы можете получить у наших операторов по телефону или на сайте www.stanki-proma.ru.

Мы будем вынуждены отказать Вам в гарантийном сопровождении в следующих случаях:

выхода из строя расходных материалов, быстро изнашиваемых деталей и рабочего инструмента, таких как, например ремни, щетки и т.п.;

при использовании неоригинальных запасных частей или ремонта неуполномоченным лицом;

когда поломка стала следствием нарушений условий эксплуатации оборудования, непрофессионального обращения, перегрузки, применения непригодных рабочих инструментов или приспособлений;

когда оборудование было повреждено в результате его хранения в неудовлетворительных условиях, при транспортировке, а также из-за невыполнения (ненадлежащего выполнения) периодических профилактических работ;

когда причиной неисправности является механическое повреждение (включая случайное), естественный износ, а также форс-мажорные обстоятельства (пожар, стихийное бедствие и т.д.).

Мы обращаем Ваше внимание на то, что не является дефектом несоответствие оборудования техническим характеристикам, указанным при продаже, в случае, если данное несоответствие связано с эксплуатацией оборудования с одновременным достижением максимального значения по двум и более связанным характеристикам (например, скорость резания и подача). Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию оборудования изменения, не влияющие на его функциональность.

В рамках гарантийного сопровождения не осуществляются:

сборка оборудования после его приобретения, пуско-наладочные работы;

периодическое профилактическое обслуживание, подстройка узлов и агрегатов, смазка и чистка оборудования, замена расходных материалов. Эти работы не требуют специальной подготовки и могут быть выполнены самим пользователем оборудования в соответствии с порядком изложенным в инструкции по эксплуатации.

По истечении срока гарантийного сопровождения, а также в случае, если гарантийное сопровождение не может быть предоставлено, мы можем предоставить Вам соответствующие услуги за плату. Тарифы определяются на дату обращения в сертифицированный сервисный центр PROMA.

Мы принимаем на себя обязательство, незамедлительно уведомить Вас о составе работ по не гарантийному сопровождению оборудования, их примерной стоимости и сроке. Мы аналогичным образом проинформируем Вас об обнаружении при выполнении гарантийного сопровождения дефекта, устранение которого не входит в состав работ по гарантийному сопровождению. В дальнейшем сервисный центр будет действовать в соответствии с полученными от Вас указаниями.

Настоящие гарантийные обязательства ни при каких обстоятельствах не предусматривают оплаты клиенту расходов, связанных с доставкой Товара до сервисного центра и обратно, выездом к Вам специалистов Поставщика, а также возмещением ущерба (включая, но не ограничиваясь) от потери прибыли или иных косвенных потерь, упущенной выгоды, а равно иных аналогичных расходов.

В исключительных случаях гарантийное сопровождение может производиться на территории покупателя. В этом случае проезд двух сотрудников сертифицированного сервисного центра и проживание в гостинице оплачивается покупателем на основании предъявленных покупателю документов, подтверждающих соответствующие расходы, в течение 3-х банковских дней со дня выполнения гарантийных работ. Покупатель обеспечивает бронирование, оплачивает

гостиницу и проездные документы на обратную дорогу для сотрудников сервисного центра. Покупатель обязуется возместить затраты на проезд из расчета ж/д. билета (купейный вагон), если расстояние от г. Москвы до места проведения работ менее 500 км, или авиационного билета (эконом класса), если расстояние до места проведения работ свыше 500 км.

Мы, безусловно гарантируем предоставление Вам указанного выше набора услуг. Обращаем Ваше внимание на то, что для Вашего удобства условия гарантийного сопровождения постоянно дорабатываются. За обновлением Вы можете следить на нашем сайте www.stanki-proma.ru. Надеемся, что наше оборудование и инструмент позволят Вам добиться тех целей, которые Вы перед собой ставите, стать настоящим Мастером своего дела. Мы будем признательны Вам за замечания и предложения, связанные с приобретением нашего оборудования, его сопровождением и использованием.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Рекламация

(Направляется в адрес ближайшего сертифицированного сервисного центра PROMA в случае возникновения гарантийного случая).

Наименование покупателя _____

Фактический адрес покупателя _____

Телефон _____

Паспортные данные оборудования

Наименование оборудования	Модель	Заводской номер	Дата приобретения

Описание неисправностей, обнаруженных в ходе эксплуатации оборудования:

Ф.И.О. и должность ответственного лица

Центральный сервис – Московская область, г.Балашиха, ул.Лукино, вл.49

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование оборудования. Стол координатный наклоняемый	
Модель. КТТ- _____	
Дата приобретения.	Заводской номер.
Печать и подпись (продавца)	№ рем.: Дата:
	№ рем.: Дата: