



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ручной трубогибочный станок «КАЧОК»»



(РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ)

Произведено в России

СОДЕРЖАНИЕ:

- I. Краткое описание.
- II. Технические данные и размеры сечений обрабатываемых заготовок.
- III. Комплектация.
- IV. Установка оборудования и подготовка к работе.
- V. Порядок работы.

ДО НАЧАЛА РАБОТЫ ПРОЧТИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ

I. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ.

Трубогиб ручной «КАЧОК» – является специализированным оборудованием и может использоваться в комплексе с другими металлообрабатывающими станками.

Станок предназначен для изготовления различных элементов орнамента и декора из квадратных, круглых и полосовых заготовок, а также конструкционных элементов. Может широко применяться в сфере производства декоративных элементов для различных объектов архитектуры и городского озеленения, производства теплиц, навесов, пергол, калиток, ворот и других легких металлоконструкций.

Станок отличается малыми размерами, легкостью транспортировки, пригоден для оперативного производства и оптимален для частных мастерских. Удобный, надежный и мобильный трубогиб (профилегиб) идеально подходит для работы прямо на месте монтажа изделий.

Цепная передача и два ведущих вала является конструктивной особенностью трубогиба «КАЧОК». На ручке вращающей приводной механизм с помощью малой звездочки установлена цепная передача, которая передает вращение ручки на две большие звездочки нижних валов. Эта конструктивная особенность существенно облегчает работу на

трубогибочном станке, а также дает возможность подсоединить к трубогибу мотор-редуктор.

Трубогиб «КАЧОК» работает с большим Sortimentом круглых и профильных труб, полнотелым металлом и полосой. Позволяет изгибать дуги, кольца, арки из труб круглого и прямоугольного сечения, квадрата, прутка, полосы.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И РАЗМЕРЫ СЕЧЕНИЙ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ЗАГОТОВОК.

Трубы круглого сечения, мм	до Ø 30 x 1
Трубы квадратного сечения, мм	до 40x40x2
Трубы прямоугольного сечения, мм	до 50x25x2
Круглый пруток все размеры, мм	до Ø 16
Полосовая заготовка, мм	до 60x5
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	470x405x505
Масса нетто, кг	44

ВНИМАНИЕ: приведенные размеры относятся только к стали марки Ст3

III. КОМПЛЕКТАЦИЯ.

На трубогибе «КАЧОК» установлены несъемные ролики для профильных труб от 10x10 мм до 40x40 мм (квадратного сечения) и 50x25 мм (прямоугольного сечения), а также он оснащается 2-мя комплектами съемных роликов для гибки круглой трубы Ø20, Ø25 и Ø30 мм и полосы до 60x5 мм на ребре.

IV. УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

Для установки трубогибочного станка требуется специальное рабочее место на верстаке или закрепленной стойке. Подготовьте на рабочем месте 4

резьбовых отверстия, соответствующие крепежным отверстиям в основании станка. Закрепите станок с помощью подходящих болтов.

Перед началом использования трубогиба рекомендуется смазать прижимной винт и трущиеся части внутри трубогиба, а также необходимо открутить две нижние звездочки, снять одну из них, снять цепь и малую звездочку с оси, после этого смазать ось и втулку на малой звездочке и цепь графитовой смазкой для комфортной работы.

При изготовлении оборудования производитель целенаправленно делает повышенную натяжку приводной цепи, после проката 4-5 труб, ход облегчится.

Станок готов к работе.

V. ПОРЯДОК РАБОТЫ.

Перед началом работы проведите внешний осмотр трубогиба, произведите смазку трущихся деталей и привод, если это необходимо. После окончания работы детали трубогиба необходимо очищать от металлической пыли.

Инструкция по эксплуатации:

В зависимости от применяемого материала выберите нужный Вам комплект оправок из находящихся на внешних валах или установите стопорные кольца в нужном положении на внутренних валах.

Установите обрабатываемый материал на оправки одним из краев.

Вращая верхний прижимной винт вы можете получать изделия различной кривизны и диаметра, создавая давление на материал. Прокатывайте материал несколько раз в обоих направлениях постепенно увеличивая давление (от 0,5 до 2 оборотов) прижимным винтом до получения дуги или кольца необходимого Вам радиуса.

Не создавайте чрезмерного давления на обрабатываемый материал (чем больше материал, тем меньше необходимо делать оборотов прижимного винта), это может привести к повышенному износу роликов, прижимного винта или выходу станка из строя. При работе с большими размерами труб не увеличивайте плечогиба посторонними предметами.

ВНИМАНИЕ: применяйте только материалы, рекомендованные настоящей инструкцией. В случае необходимости обработки других материалов обращайтесь к изготовителю оборудования.

VI. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

➤ Поставщик гарантирует Пользователю надежную работу оборудования при условии проведения правильного монтажа, а также при условии строгого выполнения требований «Инструкции по эксплуатации».

➤ Гарантийный срок эксплуатации оборудования составляет 6 месяцев со дня продажи оборудования покупателю.

➤ Поставщик оборудования не несет ответственность ни при каких условиях за какие-либо особые, случайные, штрафные или косвенные убытки любого рода или характера, включая, без ограничений, потерю дохода или прибыли, повреждения имущества и претензии против Покупателя со стороны третьего лица, даже если Изготовитель (Поставщик) был уведомлен о возможности таких убытков. Настоящая гарантия не ущемляет законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством.

➤ Гарантийное обслуживание осуществляется в течение гарантийного срока только при наличии «Инструкции по эксплуатации» и заполненного Гарантийного талона. В гарантийном талоне обязательно наличие подписи и печати продавца. При их отсутствии ремонт изделия осуществляется за счет Покупателя.

Гарантия на инструмент не распространяется в следующих случаях:

- нарушения правил монтажа изложенных в инструкции по эксплуатации
- нарушения правил эксплуатации изложенных в инструкции по эксплуатации
- повреждения Покупателем или иными лицами конструкции оборудования;

- повреждения оборудования вследствие форс-мажорных обстоятельств (стихийные бедствия, наводнения, пожары, землетрясения, удары молнии и т.п.).

VII. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Покупатель: _____

Дата покупки оборудования: “ _____ ” _____ 20__ г.

Адрес и реквизиты Продавца: _____

Ф.И.О.

подпись

МП

Примечание: Это руководство по эксплуатации носит рекомендательный характер. Ввиду непрерывного совершенствования станка, в руководство могут быть внесены изменения в любой момент без обязательного уведомления.